

SAP MFS

MATERIALFLUSSSTEUERUNG FÜR LOGISTIKANLAGEN



Die fortschreitende Digitalisierung erfordert zunehmend die Einführung von Lagerautomatisierungstechnologien zur Optimierung der Lagerprozesse. Dies betrifft auch die Steuerung von Materialflüssen bei Produktions- und Distributionslagern. SAP MFS (Material Flow System) ist als vollintegriertes Materialflusssystem bereits Bestandteil von SAP EWM Advanced und ermöglicht die Anbindung und Steuerung von automatischen Gewerken vom Regalbediengerät bis hin zum automatischen Palettierroboter aus SAP heraus.

Der Einsatz von zusätzlichen Materialflussrechnern und weiterer Kommunikations-Middle-Ware wird so überflüssig, da SAP MFS direkt mit unterlagerten Speicherprogrammierbaren Steuerungen (SPS) kommuniziert.

EFFIZIENTERE LAGERSTEUERUNG, AUTOMATISIERTE ABLÄUFE

Der sehr hohe Standardisierungsgrad sowie die niedrige Anzahl an benötigten Schnittstellen verschafft Ihnen Kostenvorteile bei Wartung, Betrieb und Support. Darüber hinaus benötigen Sie nur noch ein System für Lagerverwaltung, Lagersteuerung und Materialflusssteuerung, aus dem heraus Sie verschiedene Lagerprozesse wie Einlagerung, Auslagerung, Umlagerung und Transporte zwischen verschiedenen Lagerbereichen organisieren und optimieren können.

Dank der Nutzung von Echtzeitinformationen kann der Materialflussrechner flexibel auf Veränderungen im Lager reagieren und die Effizienz der logistischen Abläufe verbessern. Er berücksichtigt dabei Faktoren wie Lagerplatzverfügbarkeit, Auftragsprioritäten und die Effizienz der Lagerbewegungen. Module zur Verbesserung der Energieeffizienz („Green Logistics“) sorgen in Niederlastzeiten für einen geringeren Stromverbrauch.

SAP MFS MIT SWAN

Wir sind SAP- und Automatisierungsexpert:innen. Bevor SAP eine integrierte Lösung zur Materialflusssteuerung in SAP EWM Advanced integriert hat, hatten wir bereits eine Lösung in diesem Bereich für unsere Kunden entwickelt. Heute greifen wir hierfür auf die SAP-Lösung zurück. Wir blicken auf eine lange Erfahrung bei der Einbindung von verschiedenen Lagertypen, Paletten- und Behälterfördertechnik, Shuttle-Systemen, automatischen Kleinteilelagern (AKL) sowie dem System von AutoStore zurück.

FEATURES



FÖRDER- & LAGERTECHNIK

- Reversierbare Fördertechnik
- Palettenfördertechnik
- Behälter-/Kartonfördertechnik
- Elektrobodenbahn/
Elektrohängebahn
- Querverteilwagen
- Automatische Palettenmatrix
(Kanallager mit Paletten-Shuttle
und Satelliten)
- Automatisches Kleinteilelager
(Mehrfachtieflager, bis zu 4-fach
Lastaufnahme)
- Behältershuttle
- AutoStore



AUTOMATISIERUNG & ROBOTIK

- Roboteranbindung (Lagen- &
Einzelkommissionierung, (De-)
Palettierung etc.)
- Pickroboteranbindung
- Fahrerlose Transportsysteme (FTS)
- Automatische Routenzugbeladung
- Laseranbindungen
- Insertion machine
- Wickler
- Umreifer
- Automatische Verwiegung
- Automatische Printfunktionen



STEUERUNG, PROZESSE & ARBEITSPLÄTZE

- Slaving Prozesse
- Loopsteuerung
- Sequenzierung auf Fördertechnik
- Automatische Warneingangs-
buchung auf der Fördertechnik
- Kapazitätsauslastung
- Arbeitsplätze PTT (Pick-to-Tote)
- Arbeitsplätze PbL (Pick-by-light)
- Arbeitsplätze Laser
(Laser-Pickunterstützung)
- Arbeitsplätze PbV (Pick-by-Voice)
- Arbeitsplätze RF
- Arbeitsplätze GTP
(Goods-to-person)